



Primavera, 28 de Fevereiro de 2023.

DECLARAÇÃO

Declaramos em atendimento ao disposto do Item 03 da Resolução nº 189/2022, do Tribunal de Contas do Estado de Pernambuco que os fundos municipais consolidados nos demonstrativos da Prefeitura, no processo de Prestação de Contas do exercício de 2022, são os seguintes:

Fundo Municipal de Saúde
Fundo Municipal de Assistência Social

Atenciosamente:

DAYSE JULIANA DOS SANTOS
PREFEITO

