



CÂMARA MUNICIPAL DE PRIMAVERA CASA EURICLES DE SOUZA

PESQUISA DE PREÇOS

A Câmara Municipal de Vereadores de Primavera/PE, para realizar contratação de empresa para contratação de cessão de direito de uso de sistema de Tecnologia da informação com softwares integráveis para *Sistema de Folha de pagamento e E-social*, devidamente integrados, inclusive com Portal da Transparência contemplando a implantação do sistema, migração de dados, treinamento dos usuários-chaves e finais, manutenção e atualização, nos termos da legislação pertinente vigente e alterações posteriores, suporte técnico para operacionalização das rotinas e saneamento das dúvidas inerentes ao uso da ferramenta contratada, e devidamente customizada, para atender às necessidades Câmara Municipal, especialmente, no tocante à adequação às novas normas, de contabilidade aplicada ao setor público, vigentes (Lei Federal nº 4320/1964, Lei Federal nº 101/2000, Portaria nº 442/2011 do ministério da fazenda federal e portaria federal nº 406/2011 da secretaria do tesouro nacional, com suas atualizações e modificações posteriores), realizou pesquisa de preços, identificando os seguintes valores de referência:

CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE BEZERROS	CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE BREJINHO	CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE IPUBI	CÂMARA MUNICIPAL DE VEREADORES DE RIACHO DAS ALMAS
R\$1.450,00	R\$2.000,00	R\$1.420,00	R\$2.100,00

Assim, a média estimada mensal para a referida contratação é de R\$1.742,50 (mil setecentos e quarenta e dois reais, e cinquenta centavos), sendo o valor global para 12 meses na importância de R\$ 20.910,00 (vinte mil novecentos e dez reais).

Primavera/PE, 03 de janeiro de 2024.

Marineide C. Calazans de Souza
MARINEIDE COELHO CALAZANS DE SOUZA

Agente de Contratação

Praça Marechal Castelo Branco, s/n, Centro, Primavera – PE, CEP 55510-000, CNPJ Nº 08.147.365/0001-55